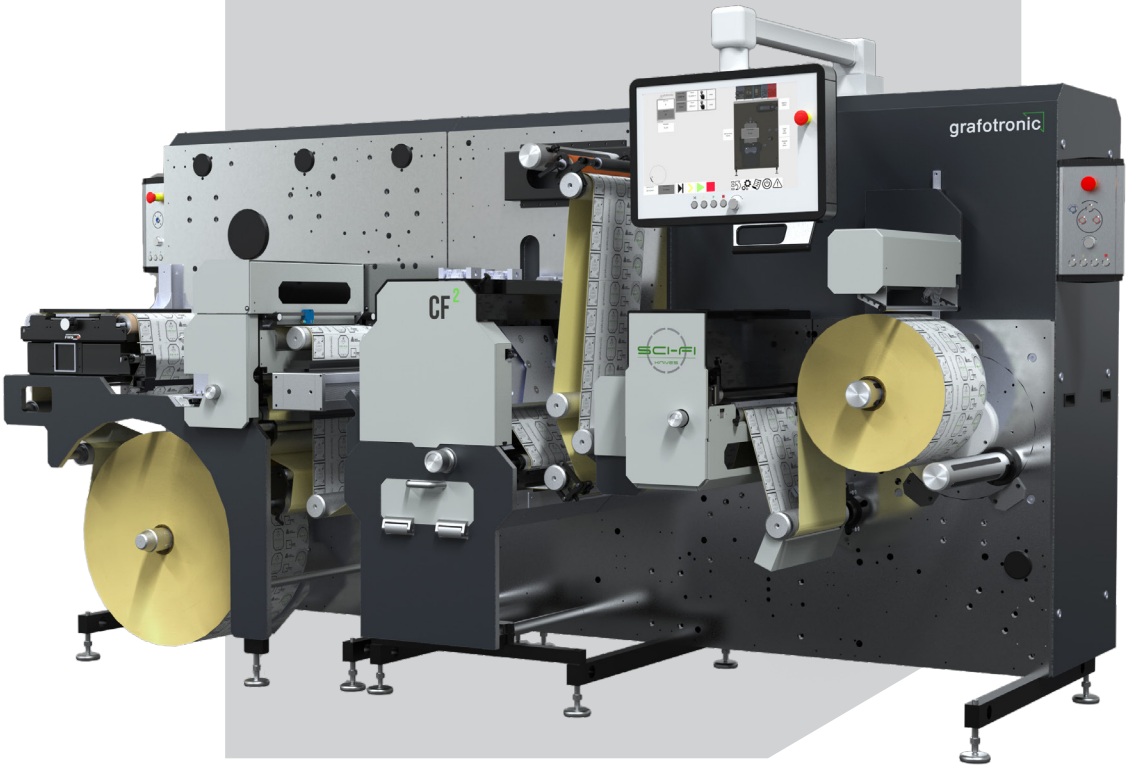
GRAFOTRONIC CF² ACABADO DIGITAL COMPACTO

MÁQUINA CONSTRUIDA EN DOS MÓDULOS



VENTAJAS

- Terminación digital que cubre la mayoría de los trabajos
- Fabricada con los mismos componentes que la máquina modular
- Única máquina compacta que puede extenderse en el futuro
- Máquina construida en dos módulos
- Posibilidad de agregar cualquier módulo del programa dcl en el futuro
- Agregue un nuevo módulo entre los sectores de impresión y troquelado
- Diseño compacto pero de alta tecnología y seguridad



CF² FICHA TÉCNICA

grafotronic

MÓDULOS
ESPECIALES Y
FUNCIONES DE
PRODUCCIÓN CONTINUA

NON STOP

MÓDULOS ESPECIALES Y FUNCIONES DE PRODUCCIÓN CONTINUA NON-STOP

FUNCIONES DE PRODUCCIÓN CONTINUA NON STOP	Búfer non-stop para un funcionamiento continuo
	Torreta semiautomática
	Corte automático AUTOCUT al final del rollo e inicio de un nuevo ciclo
CUCHILLAS SCI-FI	Configuración más rápida de la industria
	1,5 segundo / cuchilla
	Hasta 15 cuchillas a través de la banda
	Ancho de corte de 15 mm
	Tolerancia de corte de 0,05 mm
SISTEMA DE CARGA AUTOMÁTICA DE PLANCHAS DE TROQUEL	Cambio rápido y fácil de troqueles flexibles
	Fácil de usar con una guía paso a paso en el panel de control
	Solución fácil de usar que permite ahorrar tiempo
	Cambio de planchas de troquel en 30 segundos
MÓDULOS DE EMBELLECIMIENTO	Estampado en caliente de Grafotronic y Pantec
	Serigrafía plana
	Módulo de impresión rotativa

MÓDULOS

SISTEMA DE ACCIONAMIENTO	La última tecnología de servo para el control total de la banda
	Máquina de construcción sólida y perfectamente equilibrada
MÓDULO DE DESBOBINADO	Unidad de desbobinado de 750 mm de capacidad con eje de desbobinado fijo
	Nuevo guiador de banda con sensor utrasónico
	Mesa de empalme con pisadores neumáticos
MÓDULOS DE IMPRESIÓN	Moderna estación flexográfica de control de calidad sin herramientas para el cambio de trabajo
	Barniz y sobreimpresión UV/IR
	Laminación con estampado en frío
	Segundo módulo de impresión disponible
MÓDULOS DE TROQUELADO	Sistema de troquelado semi-rotativo de nueva generación
	Sistema automático de carga de planchas de troquel Q-FLEX
	Programa de compensación para planchas de troquel de corte semi-rotativo
	Rebobinado de desperdicio por contacto (tipo Snowball), unidad de backscore con 2 cuchillas incluidas
	K+B GapMaster con control de presión y sistema de lubricación
	Aumento de la velocidad del troquelado semirrotativo a un máximo de 70 m/min
MÓDULOS DE CORTE	Sistema de corte cuchilla contra cuchilla
	El sistema innovador de posicionamiento automático de cuchillas SCI-FI
	Sistema de corte por Gilette
	Sistema de corte por presión
	Configuración automática o manual de corte del soporte under/back scorer
UNIDAD DE REBOBINADO	Semitorreta: torreta para rollos de hasta 420 mm en modo torreta o 600 mm en 1 eje
	AUTOCUT corte automático de la banda e inicio de un nuevo ciclo
	Rebobinado simple o doble: para materiales de etiquetas y mono film con un control de tensión perfecto y automático para rollos de hasta 600 mm
EJES DE REBOBINADO	Q-SHAFT cambio de eje rápido, fácil y sin complicaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANCHO MÁX. DE BANDA	350 mm / 450 mm
VELOCIDAD MECÁNICA MÁX. ROTATIVA	220 m/min
VELOCIDAD MECÁNICA MÁX. SEMIROTATIVA	100 m/min
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO DE DESBOBINADO	750 mm
TAMAÑO DEL EJE DE DESBOBINADO	76 mm
MÓDULOS DE IMPRESIÓN	rotativa / semirotativa
ANCHO MÁX. DE IMPRESIÓN	350 mm / 450 mm
SECADORES	UV/IR
MÓDULOS DE TROQUELADO	rotativa / semirotativa
SISTEMAS DE CORTE DISPONIBLES	cuchilla contra cuchilla / corte por Gilette / corte por presión / CUCHILLAS SCI-FI
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO DE REBOBINADO EN 1 EJE	600 mm
DIÁMETRO MÁX. DEL ROLLO DE REBOBINADO EN 2 EJES	2 x 600 mm
ACCIONAMIENTO	Servomotor
DIRECCIÓN DE LA MÁQUINA	De izquierda a derecha / de derecha a izquierda

CF² FICHA TÉCNICA